



## Франкфурт для обработки под «Антику».



**Страна-производитель:** Италия.

**Зернистость, №:** 36, 46, 60, 120, 180, 240, 320.

**Вид обработки:** мокрая (с подачей воды).

**Описание:** круглая щетка с абразивными сегментами для использования на коленно-рычажном станке.

**Назначение:** искусственное придание обрабатываемой поверхности мрамора и гранита эффекта старения («Антика»).

**КАМ-РЕКОМЕНДАЦИЯ:** если требуется добиться полировки поверхности, пропуск номеров не рекомендуется. Процесс должен быть с последовательной сменой номеров зернистости. №36 применять в зависимости от твердости материала.

После №240 начинается блеск поверхности мрамора. При обработке гранитов добиться блеска очень проблематично, если только значительно увеличить время обработки поверхности.